



Spécificités Techniques

- Type de Module : Standardisé / Shelter / Sécurisé
- Dimensions : 6,035 m x 2,435 m
- Niveau de Sécurité : CR4 (Résistance aux effractions) + Coupe Feu 1h00
- Certification : CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment)
- Construction : ETS Blindées

Applications Recommandées

- Local technique
- Local électrique
- Local de stockage sécurisé

Contact

contact@martincalais.fr
64 Avenue Louis Debray
76210 Bolbec
02 76 75 90 00
www.martin-calais.fr

Shelter

Description du Produit :

Le Module Sécurisé Blindé est une solution de construction spécialisée conçue pour garantir une sécurité maximale dans des environnements exigeants. Avec ses dimensions de 6,035 m sur 2,435 m, il offre une surface optimale tout en conservant une compacité adaptée à diverses applications.

Caractéristiques Clés :

- **Niveau de Sécurité Élevé :** Certifié CR4, ce module est conçu pour résister aux tentatives d'effraction et offre une protection optimale pour les biens à l'intérieur.
- **Résistance au Feu :** Doté d'une résistance au feu de 1 heure, ce module offre une sécurité supplémentaire en cas d'incendie, permettant ainsi de protéger les biens sensibles.
- **Certification CSTB :** Le Module Sécurisé Blindé est certifié par le CSTB, garantissant ainsi sa conformité aux normes de qualité et de sécurité les plus strictes.
- **Construction d'ETS Blindées :** Réalisé avec des matériaux hautement sécurisés et résistants, ce module est conçu pour répondre aux exigences spécifiques des Établissements Recevant du Public nécessitant un niveau de sécurité élevé.
- **Polyvalence d'Utilisation :** Grâce à son design modulaire, ce module sécurisé blindé peut être adapté à diverses applications telles que postes de garde, salles de contrôle, abris temporaires, etc.